

ZAPRAWA DO SPOINOWANIA STYLLO „Old Fashion”

Zaprawa ogólnego przeznaczenia, stosowana jest do spoinowania (spoiny szerokie 4-16 mm):

- Płytek klinkierowych
- Cegły
- Płytek betonowych, również imitujących cegłę,
- Kamienia i piaskowca
- Płyt marmurowych
- Płytek na bazie gipsu
- i innych

Charakteryzuje się:

- Odpornością na warunki atmosferyczne (mrozoodporna).
- Można ją stosować wewnątrz pomieszczeń w ścianach działowych, na elewacjach zewnętrznych budynków
- Idealna do spoinowania porowatych okładzin cementowych oraz na bazie gipsu marki STYLLO.

Przygotowanie podłoża i wskazówki wykonawcze:

Przed rozpoczęciem spoinowania należy usunąć wszystkie pozostałe luźne resztki kleju, zaprawy oraz ewentualny zalegający pył i kurz w spoinach. Można nakładać na wilgotne podłoże. Rozrobioną zaprawę należy zużyć w przeciągu 30 minut. Czas obróbki uzależniony jest od temperatury otoczenia oraz chłonności podłoża i oscyluje między 30 a 120 minut od nałożenia.

Do fugowania można użyć specjalnego rożka z folii lub rogu zwykłego grubszego worka foliowego o wymiarach około 40×40 cm. Można też użyć tzw. fugownicy (aluminiowa wyciskarka (tuba) do silikonu z obciętą końcówką do średnicy otworu 0,8 cm) Wszystko do nabycia w marketach budowlanych. Po nałożeniu zaprawy w szczeliny między płytkami należy odczekać odpowiednią ilość czasu aż zaprawa wstępnie stwardnieje ale będzie jeszcze nadawała się do obróbki, (zazwyczaj ok. 30 do 120 minut). W międzyczasie gdy zaprawa jest jeszcze plastyczna można uszczelnić miejsca, w których zostały niezakryte szczeliny dociskając zaprawę narzędziem. Po wstępnym stwardnieniu obrabiać fugówką lub zaokrąglonym płaskownikiem szerokości ok. 1 cm (może to też być nożyk z zaokrąglonym ostrzem).. Po dokładnym związaniu spoiny resztki zaprawy można usunąć przy pomocy czystej szczotki (zmiotki). Podczas prac i przez ok. 48 godzin po ich zakończeniu ściana musi być osłonięta przed zbyt silnym słońcem, deszczem i wiatrem. Ewentualne powstawanie wykwitów nie jest wadą produktu, lecz rzeczą naturalną zanikającą do dwóch lat.

Przygotowanie zaprawy:

Zaprawę należy rozrabiać w porcjach do 5kg w czystym wiadrze przy pomocy mieszadła. Do kruszywa wsypać zawartość worka dolewając ostrożnie bardzo stopniowo wody jednocześnie mieszając.. Mieszymy do momentu powstania jednolitej wilgotnej masy (zaprawa musi mieć konsystencję gęstego kremu i nie może być zbyt płynna ani też zbyt sucha (musi dać się wyciskać). Zbyt płynna zaprawa może wypływać z fugowanych szczelin i brudzić płytki szczególnie w wariacie ciemniejszych kolorów. Po pierwszym wymieszaniu odczekać 2 minuty i ponownie zamieszać. Nie należy rozrabiać zaprawy więcej jak na 15-30 min. pracy.

Nie należy używać zaprawy, która odpadła podczas fugowania na podłoże (może to wpłynąć ujemnie na wygląd i wytrzymałość spoiny). Nie należy wygładzać zaprawy kilkakrotnie, ponieważ istnieje możliwość wystąpienia szklanego połysku

Narzędzia:

Fugownica, worki, fugówka lub płaskownik do obróbki (może być nożyk z zaokrąglonym ostrzem), mieszadło, wiertarka, wiadro, rękawice. Przed rozpoczęciem prac narzędzia muszą być czyste.

Konserwacja:

Płytki, oraz gotową spoinę należy zabezpieczyć (nasączyć, spryskać) impregnatem "Silon-MUR" zakupionym od sprzedawcy zaprawy. Należy zachować dowód zakupu impregnatu. Do montażu płytek najlepiej zatrudnić autoryzowanego montażystę

Składowanie:

Zaprawę do fugowania należy składować w nieuszkodzonych opakowaniach, w suchym miejscu. Okres trwałości wynosi do 3 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu.

Dane techniczne:

Czas mieszania: ok. 2×3 min.

Proporcja mieszania: odpowiednia ilość wody

Temperatura otoczenia i podłoża podczas prac: +5°C ÷ +25° C

Wygląd i konsystencja po rozrobieniu: gęsta plastyczna konsystencja kremu.

Czas zużycia przygotowanej zaprawy: 15 -30 min.

Czas wiązania wstępnego (możliwość obróbki): 30-120 minut.

Czas wiązania całkowitego: ok. 28 dni

Odporność stwardniałej zaprawy: mrozoodporna

Przeznaczenie: do wewnątrz i na zewnątrz.

Wydajność: uzależniona jest od wielkości płytek oraz szerokości i głębokości spoiny

Proces produkcji, trwałość i jakość

Produkty nasze są produkowane ręcznie z wykorzystaniem naturalnych surowców mineralnych i przyjaznej chemii budowlanej.

Użyte surowce posiadają Atesty PZH.

Proces produkcji jest przyjazny dla środowiska ponieważ w jego trakcie nie powstają praktycznie żadne odpady czy ścieki.

Produkty nasze posiadają badania jakości i wytrzymałości Instytutu Budownictwa.

Dostępne kolory:

- Białe
- Szare